



# भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1  
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 34 ]

नई दिल्ली, बुधवार, मार्च 1, 2000/फाल्गुन 11, 1921

No. 34 ]

NEW DELHI, WEDNESDAY, MARCH 1, 2000/PHALGUNA 11, 1921

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना संख्या 52 (आर. ई.-99)/1997—2002

नई दिल्ली, 1 मार्च, 2000

फा. सं. 01/94/180/265/ए एम 00/पी सी IV.—सांविधिक आदेश संख्या 283 (अ) दिनांक 31-3-97 द्वारा भारत के राजपत्र असाधारण, भाग-II, खण्ड-3, उपखण्ड (ii) में यथा अधिसूचित निर्यात और आयात नीति, 1997—2002 के पैराग्राफ 4.11 के तहत प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए महानिदेशक, विदेश व्यापार प्रक्रिया पुस्तक (खण्ड-1) (संशोधित संस्करण-99), 1997—2002 में, एतद्वारा, निम्नलिखित संशोधन करते हैं।

2. परिशिष्ट 283 में निम्नलिखित संशोधन किए जायें।

॥1॥ उत्पाद सफ़ा के तहत: इंजीनियरिंग ॥उत्पाद कोड 61॥, क्रमांक 586 के तहत निम्नलिखित नई प्रविष्टियां जोड़ी जायें:-

क्रमांक	विवरण	डी ई पी बी दर	डी ई पी बी द्वन्द्वी हेतु मूल्य सीमा
---------	-------	------------------	--

587 फोर्जिंग प्रक्रिया के माध्यम से पूर्णतः अस्वा प्रयुक्त: 12%  
कार्बन स्टील/गैर एलॉय स्टील ॥क्वॉन की दृष्टि से  
90% से कम नहीं॥ विनिर्मित, इस्तेमाल हेतु तैयार  
विनिर्मित हिस्से पूर्व/संपदक, जो अस्वा विनिर्मित  
न हों।

588 फोर्जिंग प्रक्रिया के माध्यम से पूर्णतः अथवा प्राप्ताः 12%  
एलॉय स्टील/स्टेनलेस स्टील इक्कन की दृष्टि से  
90% से कम नहीं विनिर्दिष्ट, इस्तेमाल हेतु तैयार  
विनिर्दिष्ट हिस्से पूर्ण/संपूर्ण, जो अन्य विनिर्दिष्ट  
न हों।

589 क्रास्टिंग प्रक्रिया के माध्यम से पूर्णतः अथवा प्राप्ताः 7%  
लोहा इक्कन की दृष्टि से  
90% से कम नहीं विनिर्दिष्ट, इस्तेमाल हेतु तैयार  
विनिर्दिष्ट हिस्से पूर्ण/संपूर्ण, जो अन्य विनिर्दिष्ट  
न हों।

590 क्रास्टिंग प्रक्रिया के माध्यम से पूर्णतः अथवा प्राप्ताः 8%  
कर्मन स्टील/गैर एलॉय स्टील इक्कन की दृष्टि से  
90% से कम नहीं विनिर्दिष्ट, इस्तेमाल हेतु तैयार  
विनिर्दिष्ट हिस्से पूर्ण/संपूर्ण, जो अन्य विनिर्दिष्ट  
न हों।

591 क्रास्टिंग प्रक्रिया के माध्यम से पूर्णतः अथवा प्राप्ताः 8%  
एलॉय स्टील/स्टेनलेस स्टील के अलावा इक्कन की  
दृष्टि से 90% से कम नहीं विनिर्दिष्ट, इस्तेमाल हेतु  
तैयार विनिर्दिष्ट हिस्से पूर्ण/संपूर्ण, जो अन्य  
विनिर्दिष्ट न हों।

592 क्रास्टिंग प्रक्रिया के माध्यम से पूर्णतः अथवा प्राप्ताः 13%  
स्टेनलेस स्टील इक्कन की दृष्टि से 90% से कम  
नहीं विनिर्दिष्ट, इस्तेमाल हेतु तैयार विनिर्दिष्ट हिस्से  
पूर्ण/संपूर्ण, जो अन्य विनिर्दिष्ट न हों।

593 एलॉय कास्ट आइरन से निर्मित ब्रेक ब्र 12%

828 उत्पाद समूह: इन्जीनियरी उत्पाद कोड 61 के अन्तर्गत क्रम सं 91 और 363 पर निर्धारित उत्पाद  
के कॉलम 3 में दी गई डी ई पी बी दर को दोनों उत्पादों के लिए संशोधित करके 19% पड़ा जाएगा।

- ॥३॥ उत्पाद समूह : वस्त्र ॥उत्पाद कोड-८९॥ के अन्तर्गत निम्नलिखित संशोधन किए जायेंगे :
- ॥४॥ क्रम सं० ११ पर प्रेषित प्रविष्टि हटा दी जायगी और क्रम सं० १८ पर निर्यात उत्पाद का विवरण संशोधित करके इस प्रकार पड़ा जायगा :-
- कॉटन सॉक्स/स्टॉकिंग्स ॥नोट॥
- ॥५॥ क्रम सं० ६८॥घ॥ पर निम्नलिखित नई प्रविष्टि को सूचित किया जायगी :

क्रम सं०	विवरण	डी ई पी बी दर	डी ई पी बी हकदारी के लिए मूल्य सीमा
----------	-------	---------------	-------------------------------------

६८॥घ॥ "कूतन ब्लेन्डेड यार्न से बने निटवियर होचरी के आर्टिफिशियल ॥ब्लेन्डेड यार्न में ३५% से कम ॥" ७%

- ॥६॥ क्रम सं० ४४॥क॥ पर निर्यात उत्पाद के विवरण को संशोधित करके निम्नानुसार पड़ा जायगा :
- "उद्योग किए हुए और/वा फिन्टेड मानवनिर्मित-कॉटन ब्लेन्डेड फैब्रिक स्ट्रॉई की हुई अथवा बिना स्ट्रॉई के और /वा ग्रेटलाइन्ड यार्न सहित अथवा रहित ॥मानवनिर्मित अंग्र धार के रूप में ५८% से कम न हो॥"॥
- ॥७॥ क्रम सं. ७३ पर निर्यात उत्पाद के विवरण को संशोधित करके निम्नानुसार पड़ा जायगा:

"डाइड फिनिशड फ्लेस ब्लेंडिड फैब्रिक्स ॥ जिसमें पोलीएस्टर/विस्कोस/कॉटन/फ्लेस शामिल है॥

नोट : निर्यात उत्पाद में फ्लेस तथा एक या अधिक अन्य निविष्टि यानि पोलीएस्टर/विस्कोस/कॉटन अवश्य शामिल हो । "

- ॥४॥ उत्पाद समूह : रसायन ॥उत्पाद कोड-६२॥ के अन्तर्गत निम्नलिखित संशोधन किए जायेंगे :

॥४॥ क्रम सं० ९१७ की प्रविष्टि को हटा दिया गया है । क्रम सं० ४९३ तथा ९१७ के निर्यात उत्पाद को निम्नलिखित विवरण तथा डी ई पी बी दर सहित क्रम सं० ४९३ पर इकट्ठा किया जायगा ।

क्रम सं०	विवरण	डी ई पी बी दर	मूल्य सीमा
----------	-------	---------------	------------

४९३ पेपर जैसे साइक्लोस्टाईलीन पेपर, टाइपिंग पेपर, ८%

जीरोस पेपर, कोपियर पेपर, फुल स्केप स्लड/

असल्ट पेपर, प्लेन पेपर, ड्राइंग शीट्स, इत्यादि/

एन जी पोस्टर पेपर/मनीला बोर्ड/राइटींग पेपर/

क्लर प्रिंटिंग पेपर/स.पी. प्रिंटिंग पेपर

- ॥५॥ उत्पाद समूह : प्लास्टिक ॥उत्पाद कोड ६३॥ के अन्तर्गत, निम्नलिखित संशोधन किए जाएंगे  
 ॥क॥ क्रम सं० १२१ पर निर्यात उत्पाद के विवरण को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :

"पोलीप्रोपेन रेजिन सोल्यूशन जिसमें ड्याइल एसेटेट सोल्वेंट/ प्रोपाइल ड्याइल फिटोम सोल्वेंट में ६६% रेजिन हो ।"

- ॥ख॥ क्रम सं० १४४ पर निम्नलिखित विवरण तथा डी ई पी बी दर सहित निम्नलिखित प्रविष्टि जोड़ी जाएगी:

क्रम सं०	विवरण	डी ई पी बी दर	प्रत्य सीमा
१४४	पोली प्रोप्रीलीन- ॥होमो पोलीप्रो॥	११%	

- (vi) परिशिष्ट २८क के आरम्भ में सामान्य उद्देश के अन्तर्गत, क्रम संख्या ६ के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :

- (vii) उत्पाद समूह: इंजीनियरिंग ॥उत्पाद कोड-६१॥ के क्रमांक २६६, २६७, २६८, २६९, २७० और ३१६ पर निर्यात योग्य उत्पादों के तहत सम्पूर्ण सी के डी/एस के डी फिट के रूप में, लेकिन उसमें ॥१॥ इंजिन ॥२॥ चैसिस ॥३॥ गियर बॉक्स ॥४॥ ट्रांसमिशन एसोसिएती सिस्टम अथवा बडी/फ्रेम या दोनों शामिल हैं, को डी ई पी बी संबंधी लाभों के उद्देश्य से सम्पूर्ण सी के डी/एस के डी फिट के समान माना जाएगा।

इसे लोकाहित में जारी किया जाता है ।

एन. एल. लखनपाल, महानिदेशक, विदेश व्यापार

## MINISTRY OF COMMERCE

PUBLIC NOTICE NO. 52 (RE-99)/1997—2002

New Delhi, the 1st March, 2000

**F. No. 01/94/180/265/AM 00/PC IV.**—In exercise of powers conferred under paragraph 4.11 of the Export and Import Policy, 1997—2002, as notified in the Gazette of India extraordinary, Part-II, Section 3—Sub-section (ii) vide S. O. No. 283 (E) dated 31-3-97, the Director General of Foreign Trade hereby makes the following amendment in the Handbook of procedures (Vol. 1) (RE-99), 1997—2002.

2. The following amendments may be made in Appendix- 28A.

(i) Under Product Group: Engineering (product Code 61), following new entries may be added after S.No.586:-

S.No.	Description	DEPB rate	Value cap for DEPB entitlement
587	Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of Carbon Steel/Non Alloy Steel (not less than 90% by weight) manufactured through forging process , not else where specified	12%	
588	Identifiable ready to use machined parts/ components made wholly or predominantly of Alloy steel/Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through forging process, not elsewhere specified	12%	
589	Identifiable ready to use machined parts/ components made wholly or predominantly of Iron (not less than 90% by weight) manufactured through casting process, not else where specified.	7%	
590	Identifiable ready to use machined parts/ components made wholly or predominantly of carbon steel/ Non-alloy steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process, not elsewhere specified.	8%	
591	Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of alloy steel (other than	8%	

624 GI/2000-2

	Stainless Steel) (not less than 90% by weight) manufactured through casting process, not elsewhere specified.		
592	Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process	13%	
593	Brake Drums made of Alloy Cast Iron	12%	

(ii) Under Product Group: Engineering (product Code 61), the DEPB rate mentioned in column 3 against export product at S.No.91 and 363 may be amended to read as 19% for both product.

(iii) Under Product Group Textiles: (Product Code-89), the following amendments may be made;

(a) The existing entry at S.No.11 may be deleted and the description of export product at S.No.10 may be amended to read as:-

Cotton Socks/Stockings (Knitted)

(b) The following new entry may be created at S.No.68(d):

S.No.	Description	DEPB rate	Value cap for DEPB entitlement
68(d)	"Article of Hosiery/Knitwear made of woollen blended yarn (synthetic content in the blended yarn below 35%)"	7%	

(c) The description of export product at S.No.44(a) may be amended to read as follows:

"Dyed and/or printed manmade - cotton blended fabric 'with or without embroidery' and/or 'with or without metallised yarn' (manmade content not less than 50% by weight)"

(d). The description of export product at S.No.73 may be amended to read as under:

"Dyed Finished Flax blended fabrics (containing polyester/viscose/cotton/flax)

Note: The export product must contain Flax and one or more of other inputs i.e polyester/viscose/cotton"

(iv) Under Product Group: Chemical (Product Code-62), the following amendments may be made:

- (a) The entry at S.No. 917 stands deleted. The export product at S.No.493 and 917 may be clubbed together at S.No.493 with following description and

DEPB rate:

S.No.	Description	DEPB rate	Value cap
493	Paper such as Cyclostyling paper, Typing paper, Xerox paper, Copier paper, Full scape ruled/ Unruled paper, Plain paper, Drawing sheets, etc/MG poster paper/Manila Board/ Writing paper/ Colour Printing Paper/NP Printing Paper	8%	

- (v) Under product group: plastics (product code 63), the following amendments may be made:-

- (a) The description of export product at S.No.121 may be amended to read as :-

“Polyurethane Resin Solution containing 66% Resin in Ethyl Acetate Solvent/Methyl Ethyl Ketone Solvent.”

- (b) The following entry shall be added at S.No.144 with the following description and DEPB rate:

S.No.	Description	DEPB rate	Value cap
144	Poly propylene- (Homo Polymer)	11%	

- (vi) Under the general instruction at the beginning of Appendix 28A, the following may be added after S.No.6:-

7 Exportable products at S.No. 266, 267, 268, 269, 270 and 316 of Product Group:Engineering (Product Code-61) exported in the form of incomplete CKD/SKD Kit, but consisting of (i) Engine (ii) Chasis (iii) Gear Box (iv) Transmission Assembly System (v)Axle (Front & Rear) and (vi) Suspension System or Body/Cab or both shall be treated at par with complete CKD/SKD Kit for the purpose of relevant DEPB benefits.

This issues in public interest.

N. L. LAKHANPAL, Director General of Foreign Trade

